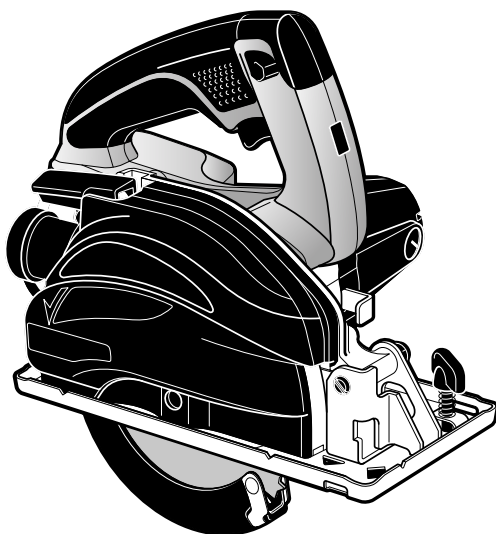
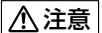
マックス 充電式チップソーカッタ

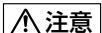
PJ-CS52MAシリーズ

取扱説明書

プロ用

⚠ 警 告

●使用前に取扱説明書を読む。
●使用の際は、作業者およびまわりの人も必ず保護メガネを着用する。
●揮発性可燃物や引火のおそれがある物のそばでは絶対に使用しない。
●雨の中、水のかかる場所では使用しない。
●濡れた手で絶対に触れない。
●エンジン発電機や直流電源では絶対に充電しない。
●ロアガード（保護カバー）は、絶対に固定しない、取り外さない。また、円滑に動くことを確認する。
●使用中は、のこ刃や回転部、切りくずの排出部へ手や顔などを絶対に近づけない。
●使用時以外は絶対にスイッチに指をかけない。
●移動時、本機の調整、刃物などの交換時は、必ずスイッチを切り、本体から電池パックを外す。
●長時間使用しない時は、充電器の電源プラグを必ずコンセントから抜く。
●夏季の自動車の車内や直射日光の当たる場所など、高温になる場所に放置、保管しない。
●異常を感じたら絶対に使用しない。
●本機を絶対に分解・改造しない。

のこ刃径：135mm

●この取扱説明書は常時内容が確認できるよう保管してください。
●本機の仕様は機能向上のため、予告なしに変更することがあります。

＊便利メモ

お名前		商品名	PJ-CS52MAシリーズ（　　　　）
お買い上げ日	年　　月　　日	製造番号	
販売店名			☎（　　　）　ー

このたびは、マックス充電式チップソーカッタをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本機の取扱いにあたって、この取扱説明書を最後までよくお読みください。使用上の注意事項、使用方法、能力などについて十分ご理解の上、安全に適切にご使用くださるようお願いいたします。

■表示の意味について

ご使用上の注意事項は、⚠警告、⚠注意、注 に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

⚠警告 ：誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠注意 ：誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容及び物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。
なお、⚠注意 に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

注 ：製品、付属品の取り扱い及びメンテナンスなどに関する重要なご注意。

目　次

1 各部の名称及び標準付属品

〈本体〉

表示パネル

電池残量表示ランプ

高温 電池高温表示ランプ

オフロックレバー

ハンドル

スイッチ
（トリガ）

ダストレバー

モータハウジング

ブラシキャップ

のこ刃交換用レバー

LEDライト

切込調整レバー

ノズルキャップ

蝶ボルト
（平行定規固定用）

ダストカバー

ベース

透明プレート

ロアガード（保護カバー）

のこ刃（チップソー）

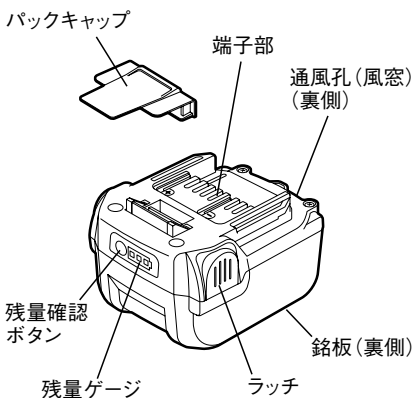
ブラシキャップ

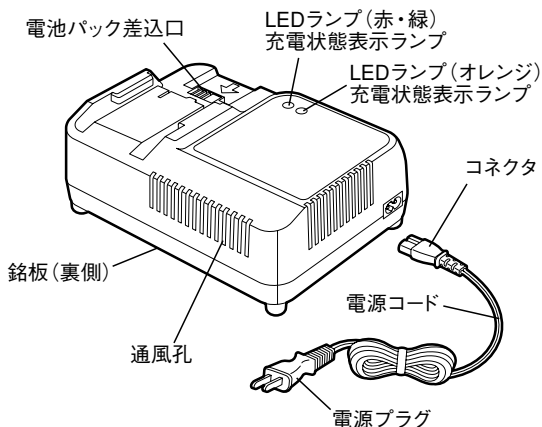
定格シール

六角棒スパナ4

電池パック

〈電池パック〉

リチウムイオン電池パック（JP-L91440A）

〈充電器〉

リチウムイオン急速充電器（JC-925）

⚠安全上のご注意

●火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。

●ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。

●お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

●他の人に貸し出す場合は、いっしょに取扱説明書もお渡しください。

⚠警 告

安全作業のために：
ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みください。

1.　専用の充電器や電池パックを使用する。

・指定以外の充電器で電池パックを充電しないでください。
・指定した電池パック以外は充電しないでください。
指定以外の充電器で充電することは、充電できないばかりか、破損したり、発火・発熱の恐れがあります。

2.　正しく充電する。

・この充電器は定格表示してある電源で使用してください。昇圧器などのトランス類、直流電源やエンジン発電機では使用しないでください。充電器の故障の原因や異常発熱により火災の恐れがあります。
・温度が5℃未満、又は温度が40℃以上では電池パックを充電しないでください。破裂や火災の恐れがあります。
・電池パックは、換気の良い場所で充電してください。電池パックや充電器を充電中、布などで覆わないでください。破裂や火災の恐れがあります。
・使用しない場合は、電源プラグをコンセントから抜いてください。感電や火災の恐れがあります。
・充電器の通風孔や電池パック装着口に異物を入れないでください。感電や故障の原因になります。

3.　電池パックの端子間を短絡（ショート）させない。

・電池パックの端子に金属を接触させたり、釘など金属が入った工具箱や釘袋などに入れたり、雨や水に濡らしたりすると、短絡（ショート）して発煙・発火・破裂などの恐れがあります。

4.　感電に注意する。

・ぬれた手で充電器の電源プラグに触れないでください。感電の恐れがあります。

2 ⚠安全上のご注意

⚠警告

5. 作業場の周囲状況も考慮する。

・充電工具、充電器、電池パックは、雨中で使用したり、湿った、又はぬれた場所で使用しないでください。感電や発煙の恐れがあります。

・作業場は十分に明るくしてください。暗い場所での作業は事故の恐れがあります。

・可燃性の液体やガスのある所で使用したり、充電しないでください。爆発や火災の恐れがあります。

6. 保護メガネを使用する。

・作業時は、保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。のこ刃が破損した時の破片や、飛散する切り粉や粉じんなどが目や鼻に入る恐れがあります。

7. 保護具を着用する。

・騒音の大きい作業では、耳栓、耳覆い（イヤマフ）など防音保護具を着用してください。

・作業時はヘルメット、安全靴などを着用してください。

8. 加工するものをしっかりと固定する。

・加工するものを固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で充電工具を使用できます。

9. 次の場合は、充電工具のスイッチを切り、電池パックを本体から抜く。

・使用しない、又は修理する場合。

・本機の調整をする場合。

・刃物、ビットなどの付属品を交換する場合。

・その他危険が予想される場合。

不意に充電工具が作動して、事故やけがの原因になります。

10. 不意な始動は避ける。

・スイッチに指を掛けて運ばないでください。

・電池パックを差し込む前にスイッチが切れていることを確認してください。

不意に充電工具が作動して、事故の原因になります。

11. 指定の付属品やアタッチメントを使用する。

・この取扱説明書、及び当社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものは使用しないでください。本機の故障や事故の原因になります。

12. 電池パックを火中に投入しない。

破裂したり、有害物質の出る恐れがあります。

2 ⚠安全上のご注意

⚠警告

13. 電池パックの液が漏れた時は、素手で液をさわらず、以下の処置をする。

・液が目に入ったときは、失明の恐れがあります。目をこすらずに、すぐにきれいな水で洗った後、医師にご相談ください。

・液が体や衣服に付くと、皮膚の炎症やけがの原因になるので、きれいな水で十分洗い流した後、医師にご相談ください。

・液漏れした電池パックは、使用を中止し、火に近づけないようにしてください。すぐに販売店にご相談ください。

14. 使用時間が極端に短くなった電池パックは使用しない。

15. 充電中、発熱などの異常に気がついたときは、直ちに電源プラグをコンセントから抜いて充電を中止する。

そのまま充電を続けると発煙、発火、破裂の恐れがあります。

16. 異常を感じたら絶対に使用しない。

・スイッチが入らない、回転が止まらない、本機が高温になる等、作業中に本機の調子が悪かったり、異常を感じたら、ただちに使用を中止してください。修理の際は決してご自分で修理なさらないで、本機の性能回復の為に充分な技術と設備を有しているマックスエンジニアリング＆サービスファクトリー㈱へ、お買い求めの販売店を通じてお申し付けください。そのまま使用を続けると発煙、発火、破裂の恐れがあります。

⚠注意

1. 作業場は、いつもきれいに保つ。

・ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。

2. 子供を近づけない。

・作業者以外、充電工具や充電器のコードに触れさせないでください。

・作業者以外、作業場へ近づけないでください。
けがの原因になります。

3. 使用しない場合は、きちんと保管する。

・乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所、又は鍵のかかる所に保管してください。事故の原因になります。

・充電工具や電池パックを温度が50℃以上に上がる可能性のある場所（金属の箱や夏の車内など）に保管しないでください。
電池パック劣化の原因になり、発煙、発火の恐れがあります。

⚠ 注 意

4. 無理して使用しない。

・安全に能率よく作業するために、充電工具の能力に合った速さで作業してください。

・モータがロックするような無理な使い方はしないでください。

5. 作業に合った充電工具を使用する。

・小型の充電工具やアタッチメントは、大型の充電工具で行う作業には使用しないでください。

・指定された用途以外に使用しないでください。

・充電工具の最大能力を超えた作業はしないでください。
けがの原因になります。

6. きちんとした服装で作業する。

・だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転に巻き込まれる恐れがあるので、着用しないでください。

・屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めのついた履物の使用をお勧めします。

・長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。

7. 充電工具は、注意深く手入れをする。

・安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。

・付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。

・充電器の電源コードは定期的に点検し、損傷している場合は、直ぐに使用を中止してください。修理の際は決してご自分で修理をなさらないで、本機の性能回復の為に充分な技術と設備を有しているマックスエンジニアリング＆サービスファクトリー㈱へ、お買い求めの販売店を通じてお申し付けください。感電や短絡（ショート）して発火する恐れがあります。

・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合は交換してください。感電や短絡（ショート）して発火する恐れがあります。

・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースなどが付かないようにしてください。
けがの原因になります。

⚠注 意

8. 充電器のコードを乱暴に扱わない。

・コードを持って充電器を運んだり、コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。

・コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。

・コードが踏まれたり、引っかけられたり、無理な力を受けて損傷することがないように充電する場所に注意してください。
感電や短絡(ショート)して発火する恐れがあります。

9. 無理な姿勢で作業をしない。

・常に足元をしっかりさせ、バランスを保つようにしてください。転倒して、けがの原因になります。

10. 調節キーやレンチなどは、必ず取り外す。

・スイッチを入れる前に、調節に用いたキーやレンチなどの工具類が取外してあることを確認してください。付けたままですと、作業時に外れてけがの原因になります。

11. 屋外使用に合った延長コードを使用する。

・屋外で充電する場合は、キャブタイヤコード、又はキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

12. 油断しないで十分注意して作業を行う。

・充電工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。

・常識を働かせてください。

・疲れている場合は、使用しないでください。
軽率な行動や非常識な行動などすると事故やけがの原因になります。

2 ⚠ 安全上のご注意

⚠ 注 意

13. 損傷した部品がないか点検する。

・使用前に、ロアガード(保護カバー)やその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
・可動部分の位置調整、及び締め付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
・電源プラグやコードが損傷した充電器や、落としたり、何らかの損傷を受けた充電器は使用しないでください。
・破損したロアガード(保護カバー)、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、決してご自分で修理をなさらないで、本機の性能回復の為に充分な技術と設備を有しているマックスエンジニアリング&サービスファクトリー㈱へ、お買い求めの販売店を通じてお申し付けください。
・スイッチで始動、及び停止操作の出来ない充電工具は、使用しないでください。

14. 充電工具の修理は、専門店に依頼する。

・サービスマン以外の人は、充電工具、充電器、電池パックを分解したり、修理・改造は行わないでください。
・充電工具、充電器、電池パックが熱くなったり、異常に気付いた時は、マックスエンジニアリング&サービスファクトリー㈱へお買い求めの販売店様を通じて点検・修理に出してください。
・この製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
・修理、メンテナンス、調整は、純正部品以外は使用しないでください。
・修理の際は決してご自分で修理をなさらないで、本機の性能回復の為に充分な技術と設備を有しているマックスエンジニアリング&サービスファクトリー㈱へ、お買い求めの販売店を通じてお申し付けください。修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないばかりでなく、事故やけがの原因となります。

この取扱説明書は、大切に保管してください。

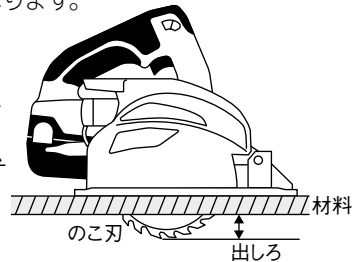
・騒音防止規制について
騒音に関して、法令や各都道府県などの条例で定める規制があり、規制値以下でご使用になる必要があります。状況に応じて遮音壁を設けるなどしてご使用ください。

3 ⚠ 充電式チップソーカッタの安全上のご注意

先に充電工具として共通の注意事項を述べましたが、充電式チップソーカッタとして、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

⚠ 警 告

1. **作業する箇所に、電線管・水道管やガス管などの埋設物がないことを、作業前に十分確かめる。**
   ・埋設物があると先端工具が触れ感電や漏電・ガス漏れの恐れがあり、事故の原因になります。
2. **ロアガード（保護カバー）は、絶対に固定しない、取り外さない。また、円滑に動くことを確認する。**
   ・のこ刃が露出したままですとけがの原因になります。
3. **指定のこ刃（チップソー）を必ず使用する。**
   ・指定されたのこ刃（チップソー）と異なる物を使用すると本機の故障や事故の原因となりますので、必ず指定ののこ刃（チップソー）をご使用ください。
   ※指定のこ刃（チップソー）は当社カタログを参照してください。
4. **のこ刃は、銘板に表示してある範囲内ののこ刃を使用する。また、刃底径が88mm以下ののこ刃は使用しない。**
   ・ロアガード（保護カバー）の覆いが不完全となり、けがの原因になります。
5. **必ずダストカバーを取り付けた状態で作業する。**
   ・火花・切粉の飛散により、けがの恐れがあります。
6. **切断する材料は、安定性のよい台に置いて作業する。**
   ・台が不安定ですと、けがの原因になります。
7. **切り落とし寸前や切断中に、材料の重みでのこ刃がはさみつけられないように、切断する部分に近い位置を支える台を設ける。**
   ・のこ刃がはさみつけられると、けがの原因になります。
8. **材料の切り落とし側が大きいときは、切り落とし側にも安定性のよい台を設ける。また、切り落とした材料がのこ刃と接触し、飛散するのを防止するために、台の高さは、のこ刃の出しろの3倍以上にする。**
   ・このような台がないと、けがの原因になります。

9. **使用中は、本機を確実に保持する。**
   ・確実に保持していないと、本機が振れ、けがの原因になります。
10. **使用中は、のこ刃や回転部、切りくずの排出部へ手や顔などを近づけない。**
   ・けがの原因になります。

⚠ 警 告

11. **切断途中で、のこ刃を回転させたまま本機を戻さない。必ずスイッチを切り、回転が完全に止まってから本機を持ち上げるようにする。**
    ・回転させたまま本機を戻したり、持ち上げると、強い反発力が生じ、けがの原因になります。
12. **本機を万力などで保持した使い方はしない。**
    ・不意の接触などで、けがの原因になります。
13. **金属を切断する場合は、必ずダストカバー内の切粉を除去する。**
    ・燃えやすい材料がある場合、金属切断時に発生する火花により火災の恐れがあります。
14. **金属を切断する場合は、集じん機に接続しない。**
    ・火花・熱い切粉により、集じん機の火災の恐れがあります。ご使用の集じん機の取り扱い方法に従ってください。
15. **金属の連続切断はしない。**
    ・金属を連続して切断すると火花・熱い切粉により、ダストカバーが高温となり、変形したり、溶ける原因になります。
16. **使用中、本機の調子が悪かったり、異常音がするときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店を通じてマックスエンジニアリング&サービスファクトリー㈱へ点検・修理を依頼する。**
    ・そのまま使用していると、けがの原因になります。
17. **誤って落としたり、ぶつけたときは、のこ刃や本機などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検する。**
    ・破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
18. **ライトは切断作業時だけ点灯する。**
    ・切断作業以外に点灯すると、不用意にモータが起動し、思わぬ事故をおこすことがあります。
19. **電池パックは発煙、発火、破裂の恐れがあります。次のようなことをしない。**
    ・端子に金属類を接触させないでください。
    ・釘や硬貨などが入った袋や箱の中に入れないでください。
    ・雨や水に濡らさないでください。
20. **ラッカー、ペイント、ベンジン、シンナー、ガソリン、可燃性ガス、接着剤などのある場所では充電しない。**
    ・爆発や火災の恐れがあります。

3 ⚠充電式チップソーカッタの安全上のご注意

⚠警 告

21. **火災の恐れがありますので次のことをしない。**
   - ・段ボールなどの紙類、座布団などの布類、畳、カーペット、ビニール等の上では、充電しないでください。
   - ・通風孔(風窓)のある充電器は、充電中に通風孔をふさがないでください。また通風孔に金属類・燃えやすい物を差し込まないでください。
   - ・綿ほこりなど、ほこりの多い場所で充電しないでください。
22. **充電器の電池パック装着部には充電用端子があります。金属片・水などの異物を近づけない。**
23. **高所作業の時には下に人がいないことをよく確認する。**
   - ・材料や本機を落したときなど、事故の原因になります。
24. **密閉された狭い場所で使用しない。**
   - ・発煙、発火、破裂の恐れがあります。
25. **充電器は充電以外の用途に使用しない。**
26. **電池パックを使用しない時は、必ずパックキャップをかぶせる。**
27. **電池パックは、仕様表示に従って正しく使用する。**

⚠注 意

1. **刃物類(のこ刃など)や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付ける。**
   - ・確実に取り付けていないと、外れたりし、けがの原因になります。
2. **のこ刃にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用する。**
   - ・のこ刃が破損し、けがの原因になります。
3. **使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しない。**
   - ・回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。
4. **作業前に、周囲の安全を確認し、人のいない方向にのこ刃を向けて空転させ、本機の振動やのこ刃の面振れなどの異常がないことを確認する。**
   - ・異常があると、思わぬ動きをして、けがの原因になります。
5. **ブレーキが働くときの反発力に注意する。**
   - ・本機を落としたり、けがの原因になります。
6. **切断する材料の下に障害物がないことを確認する。**
   - ・強い反発力が生じ、けがの原因になります。
7. **材料に釘などの異物がないことを確認する。**
   - ・刃こぼれだけでなく、反発により思わぬけがの原因になります。

3 ⚠ 充電式チップソーカッタの安全上のご注意

⚠ 注 意

8. **切断しようとする材料の前方に手を置いたまま作業しない。**
   ・手を切る恐れがあります。
9. **回転させたまま、台や床などに放置しない。**
   ・けがの原因になります。
10. **回転するのこ刃で、電源コードを切断しないよう注意する。**
   ・感電の恐れがあります。
11. **作業直後の刃物類（のこ刃など）・切りくず・電池パック端子部は高温になっているので触れない。**
   ・やけどの原因になります。
12. **充電中、異常発熱などの異常に気がついたときは、直ちに電源プラグを抜いて充電を中止する。**
   ・そのまま充電を続けると発煙、発火、破裂の恐れがあります。
13. **精密部品を内蔵していますので、落下等の強い衝撃を加えたり、水にぬらさない。**
   ・動作不良、誤作動等をおこす原因になります。
14. **切断砥石は使用しない。**

仕様及び付属品

〈本体〉

商品名	マックス 充電式チップソーカッタ
商品記号	PJ-CS52MA
モータ	直流モータ
最大切込み深さ	52mm
のこ刃寸法	外径 135mm × 穴径 20mm
使用可能のこ刃外径	外径 110～135mm（穴径 20mm）
無負荷回転数	3,850min^{-1}（3,850回転/分）
電池電圧	14.4V
本体寸法	全長 273mm × 幅 194mm × 高さ 251mm （JP-L91440A装着時）
質量	2.3kg（※P.13 本体装着品除く）
LEDライト	白色LED
電池残量表示ランプ	赤色LED
電池高温ランプ	赤色LED

〈充電器〉

商品名	マックス リチウムイオン急速充電器
商品記号	JC-925
電源（入力）	AC100V　50/60Hz　290VA
充電電圧/電流（出力）	DC14.4V/7.5A　DC25.2V/4.5A
質量	1.4kg
使用温度範囲	5℃～40℃
冷却	ファン付
付属品	電源コード（2芯ビニールコード IEC60320 C7コネクタ）

〈電池パック〉

商品名	マックス リチウムイオン電池パック
商品記号	JP-L91440A
電池種類	リチウムイオン電池
公称電圧	DC 14.4V
公称容量(定格容量)	4.0Ah (3.90Ah)
充電時間 (周囲温度25℃時) (充電器 JC-925使用)	実用充電(容量の約90%) :約33分 満 充 電(容量の約100%):約45分
付属品	パックキャップ〔短絡(ショート)防止用〕
質量	0.5kg

〈標準付属品〉

	PJ-CS52MA-BC/40A	PJ-CS52MA
電池パック	○(JP-L91440A:1個)	—
充電器	○(JC-925:1台)	—
135mmのこ刃(チップソー)	○〈本体装着〉	○
六角棒スパナ4	○〈本体装着〉	○〈本体装着〉
取扱説明書	○	○
保証書	○	○
バッグ	○	×(ダンボール)
保護メガネ	○	○

・上記仕様は改良の為、主要機能および形状等が変更されることがありますのでご了承ください。

〈別売品・別売部品〉

詳しくは、お買い求めの販売店又は裏表紙掲載の当社営業拠点へお問い合わせください。

●のこ刃(チップソー)

●平行定規(ソーガイドフェンス)(P38参照)

〈主な用途〉

●一般軟鋼材及び各種材料の切断

※各種材料に合ったチップソーをご使用ください。

5 電池パックと充電器の使い方

⚠ 警告

●指定電圧で充電する。
必ずAC100Vのコンセントより充電してください。指定電圧以外の充電は故障の原因となるだけでなく危険です。

●エンジン発電機や直流電源では絶対に充電しない。
故障の原因となるだけでなく異常に発熱し、火災の恐れがあります。

●正常なコンセントを使う。
充電器の電源プラグを差し込んだ時に、ガタがあったり、すぐに抜けたりするコンセントをそのまま使うと加熱による事故の原因になります。このような時は、別の正常なコンセントをお使いください。

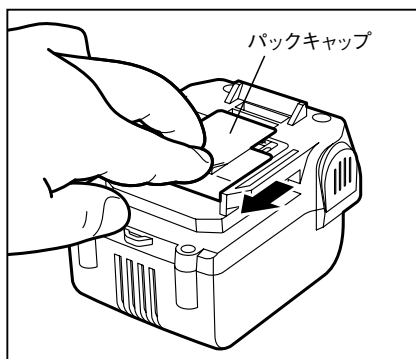
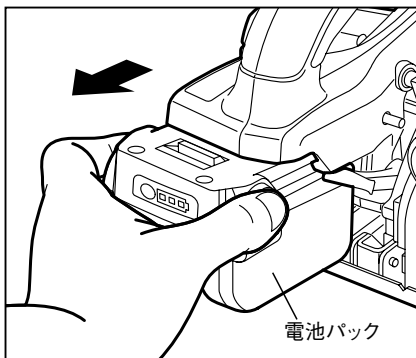
◆充電方法

※お買い上げ時の電池パックについて
お買い上げ時の電池パックは十分に充電されていません。ご使用前に充電器で正しく充電してからご使用ください。

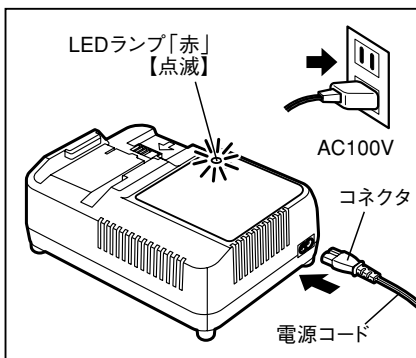
⚠ 警告

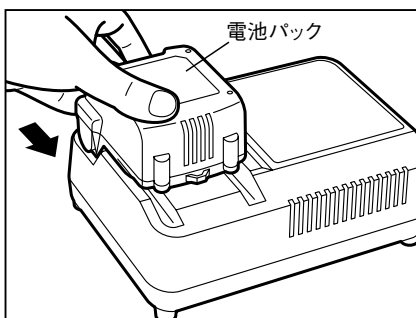
●お買い上げ時の電池パックは十分に充電されていませんが、本機に取り付け、スイッチ操作すると作動する恐れがあるので注意する。

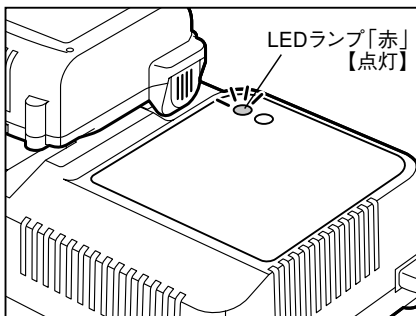
●電池パックを本機に取り付け、取り外しをする時は、スイッチに指をかけない。

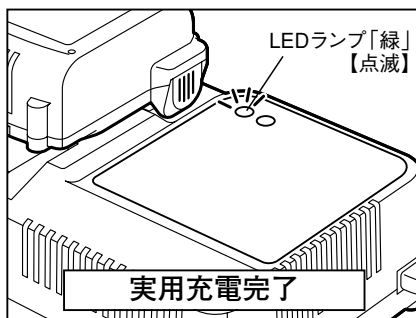
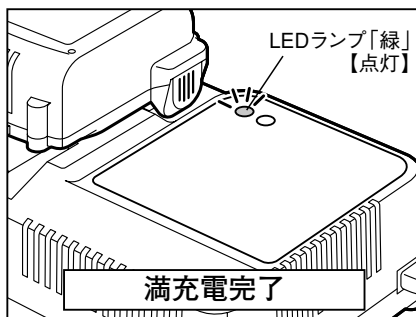
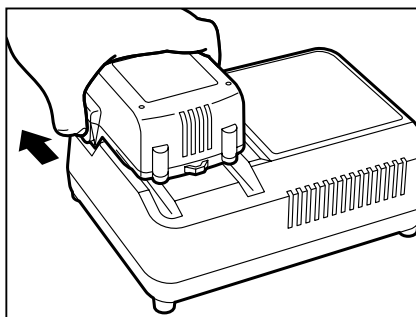
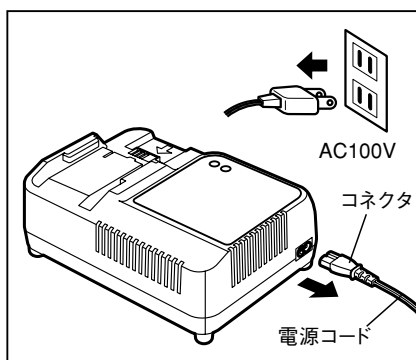
❶電池パックの端子部にかぶせてある短絡（ショート）防止用のパックキャップを外してください。

一度使用されて電池パックを本機に取り付けている場合は、本機より電池パックを取り外します。
（P26 電池パックの取り外し方 参照）

❷充電器の電源コードのコネクタを充電器本体に差し込み、電源プラグをAC100Vのコンセントに差し込んでください。

※この際に、充電器本体のコネクタ接続部分にゴミ等の異物がないことを確認してください。

LEDランプ「赤」が点滅し、電子ブザーが2回「ピ、ピ」と鳴り、通電状態をお知らせします。

❸電池パックを充電してください。

1.電池パックを充電器の電池パック装着口の奥にあたるまでしっかりとスライドさせます。

2.電池パックを充電器にセットすると、自動的に充電を開始します。

LEDランプ「赤」が点灯し、電子ブザーが1回「ピ」と鳴り、充電中をお知らせします。

3.LEDランプが「赤」から「緑」の点滅に変わったら実用充電完了です。

LEDランプ「緑」が点滅し、電子ブザーが「ピー」と約2秒鳴ります。この状態で電池パックの容量の約90%充電されています。実用充電時間は約33分です。（充電時間・充電容量は、気温や電源電圧により多少変動します。）

実用充電が完了したら使用できますが、そのまま電池パックを抜かないでおくと、残りの容量を充電し続け、LEDランプ「緑」が点灯（電子ブザーが「ピー」と約2秒鳴ります）になれば満充電完了（容量の約100%）です。

❹充電が完了したら電池パックを充電器から抜き取ってください。

❺電源コードの電源コネクタをコンセントから抜き、コネクタを充電器本体から抜いてください。

◆充電時の充電器のランプ表示について

赤/緑	オレンジ	表示	内容
赤 点滅	消灯	充電器通電	通電し、充電開始できる状態です。
赤	消灯	急速充電中	急速充電中です。
赤	オレンジ	ソフト充電中	低温時等に電池の劣化を防ぐ充電を行っています。
緑 点滅	消灯	実用充電完了	容量の約90%の充電が完了しました。
緑	消灯	満充電 完了	満充電が完了しました。
消灯	オレンジ	待機中	低温もしくは高温の為、充電待機中です。
消灯	オレンジ 点滅	充電不可	充電パックもしくは充電器に異常があります。

注

●LEDランプ「赤」と「オレンジ」が点灯した場合：ソフト充電中

・低温時（約10℃以下）は、充電器・電池パック保護のためソフト充電になり、充電時間が長くなります。

・電池パックの温度が上がると通常の急速充電へと切り替わりますが、切り替わる時間は外気温によって差があります。

●LEDランプ「オレンジ」が点灯した場合：待機中

電池パックが高温の場合

電池パックが熱を持っている時（例：工具の連続使用直後や、電池パックを直射日光の当たる所に長時間放置した後など）は、充電器にセットしても電池の保護のため、電池パックの温度が下がるまで充電を自動的に待機します。電池パックの温度が下がると、自動的に充電がスタートします。

電池パックが低温の場合

電池パックが低温の場合、充電器にセットしても電池の保護のため、電池パックの温度が上がるまで充電を自動的に待機します。電池パックを室内など常温の場所にしばらく置いてから再度充電してください。

電源状態が異なる場合

電源電圧が極端に低かったり高かったりした場合、充電器回路保護の為待機中となり充電を開始しません。発電機や延長コードの使用をやめ、電源状態を改善してください。

●LEDランプ「オレンジ」が点滅した場合（電子ブザーが「ピ・ピ・ピ…」と約10秒鳴る場合）：充電不可

充電できない状態です。この場合は、まずコンセントから電源プラグを抜きます。そして充電器から電池パックを抜き、以下の確認をお願いします。

異物の確認

電池パック・充電器の端子部に異物が入っていないか確認してください。もし、異物が入っていたら柔らかいものなどで異物を取り除いてください。

電源状態の確認

電源電圧が高すぎたり低すぎたりする場合、充電器保護のために充電できません。電源状態をご確認いただき、コンセントに直接つないだり、発電機の使用をやめる等して、電源状態を改善してください。

以上を確認・改善してもLEDランプ「オレンジ」が点滅し続ける時は、電池パックの寿命であるか、もしくは電池パックまたは充電器に異常があると考えられます。別に電池パックをお持ちの方は、電池パックを変えてお試しください。それでもLEDランプ「オレンジ」が点滅する場合は、すぐに使用を中止してください。修理の際は決してご自分で修理をなさらないで、電池パック、充電器両方を一緒に、本機の性能回復の為に充分な技術と設備を有しているマックスエンジニアリング&サービスファクトリー㈱へ、お買い求めの販売店を通じてお申し付けください。

●満充電した電池パックを再度充電器にセットすると再びLEDランプ「赤」が点灯することがありますが、故障ではありません。しばらくすると、満充電完了の「緑」点灯になります。

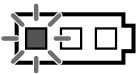
●充電器には冷却ファンが内蔵されており、電池パック、充電器の温度に応じてファンが作動する場合があります。温度が下がればファンは自動的に停止します。

●充電時間は周囲温度や電池パックの状態により長くなることがあります。

●電池パックを連続で充電される場合は、充電時間が長くなることがあります。

●一度充電が完了した後、次の充電まで充電器を5分程度休ませてください。

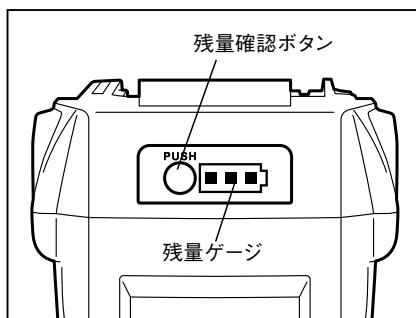
◆充電器・電池パックの故障について

次のような状態のときは、充電器または電池パックに故障があると考えられますので、決してご自分で修理なさらないで、電池パック、充電器両方を一緒に、本機の性能回復の為に充分な技術と設備を有しているマックスエンジニアリング&サービスファクトリー㈱へ、お買い求めの販売店を通じてお申し付けください。

・充電器の電源プラグをAC100Vのコンセントに差し込んでも、LEDランプ「赤」が点滅しない。(電池パックをセットしていない状態で)
・充電器に電池パックをセットしてもLEDランプ「赤」も「オレンジ」も点灯点滅しない。
・電池パックが高温の場合にLEDランプ「オレンジ」点灯後、1時間以上たってもLEDランプ「赤」が点灯しない。
・LEDランプ「赤」が点灯後、90分以上してもLEDランプ「緑」点滅に切り替わらない。

◆電池残量表示について

本機は充電中と充電工具の運転中を除き、いつでも電池残量を確認することができます。

❶電池残量を確認したい時(充電中または充電工具運転中以外)に、残量確認ボタンを押してください。

❷その時の電池残量に応じて、残量ゲージが点灯します。

	電池残量 0%	電池残量 約0～10%	電池残量 約10～40%	電池残量 約40～70%	電池残量 約70～100%
電池残量の表示方法	全て消灯	1個　点滅	1個　点灯	2個　点灯	3個　点灯

注

●充電中や充電終了直後、充電工具の運転中は、残量確認ボタンを押しても残量が正しく表示されません。

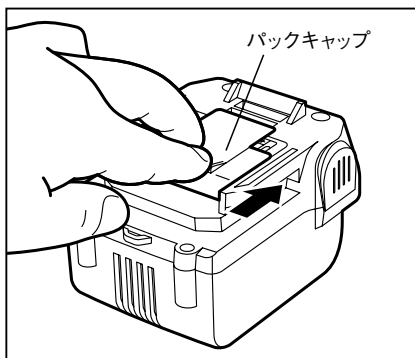
●残量表示はあくまで目安です。作業負荷や周囲温度によって残量が正しく表示されない場合がありますが故障ではありません。

●表示される残量表示は、残量表示機能のある機械側の残量表示と同じ表示にはなりません。あくまで目安とお考えください。

●表示される電池残量は、満充電完了した時に充電された容量を基準にしています。例えば、新品の電池パックと長期間の使用等により劣化した電池パックを比較した場合、同じ30%の電池残量であっても、そこからの作業量は異なります。

◆電池パックを長持ちさせるために（保管方法）

⚠ 警告

●使用後は、本機から電池パックを取り外し、短絡（ショート）防止用のパックキャップを電池パック端子部にかぶせて保管する。

注

●**工具を使用した直後の電池パックは、放熱させてから充電する。**

すぐに充電すると電池パックの寿命が短くなります。

●**工具の力が弱くなってきたと感じたら、使い続けるのはやめ、充電する。**

無理して使いつづけると電池パックが傷み、寿命が短くなります。

●**夏季の自動車の車内や直射日光の当たる場所に放置・保管しない。**

高温の場所に放置しますと電池パックの劣化の原因になります。理想的な保存環境は10℃～30℃の乾燥した暗所です。

●**使い切った状態のまま電池パックを保管しない。**

充電が空の状態で長時間放置すると電池パックの故障の原因になります。使い終わったらすぐ充電してください。

●**電池パックを本機や充電器に装着したまま保管しない。**

微弱な電流が流れつづけて、そのままにしておくと過放電状態になり電池パックの故障の原因になります。必ず電池パックを外して保管してください。

◆電池パックの寿命について

正しく充電しても作業量(切断量)が著しく低下した場合には、電池寿命がつきたものとお考えいただき新しい電池パックをお買い求めください。

◆リチウムイオン電池の輸送について

リチウムイオン電池及びリチウムイオン電池同梱品を輸送する場合、次の点を注意してください。

⚠警告

- **必ずパックキャップをかぶせる。**
- **リチウムイオン電池を輸送する場合には、個々の電池が触れないように分けて強固な包装で梱包する。**
- **リチウムイオン電池同梱製品を輸送する場合には、付属のキャリングケースに入れる。**
- **輸送会社・航空会社に相談の上、適切な輸送方法で輸送する。**

◆リチウムイオン電池のリサイクルについて

リチウムイオン電池はリサイクル可能な貴重な資源です。寿命の尽きた電池パックは廃棄せずにお買い求めの販売店、もしくは最寄のマックス販売拠点・マックスエンジニアリング＆サービスファクトリー㈱へお持ちください。環境の保全と資源リサイクルにご協力をお願いいたします。

⚠警告

- **電池パックは短絡（ショート）防止のため、端子部（金属部）に必ずパックキャップをかぶせ（絶縁テープを巻いて）リサイクルに出す。**

6 使用前の準備・点検

◆使用前の準備

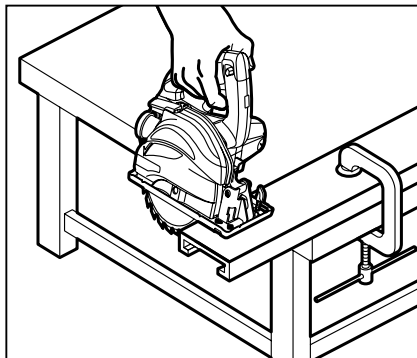
●作業場に関して

・作業場は整頓をし、明るくしてご使用ください。

●作業台を用意します。

・のこ刃が材料の下面より出ますので、材料は、作業台の上に置いて切断してください。

・材料の切り残し側を、しっかり押えてください。

材料の切り残し側を、バイスなどでしっかり固定し押えれば、両手で作業することができます。

⚠ 警告

●切り落とし寸前や切断中に、材料の重みでのこ刃がはさみつけられないように、切断する部分に近い位置を支える台を設ける。

のこ刃がはさみつけられると、けがの原因になります。

●材料の切り落とし側が大きいときは、切り落とし側にも安定性のよい台を設ける。また、切り落とした材料がのこ刃と接触し、飛散するのを防止するために、台の高さは、のこ刃の出しろの3倍以上にする。

このような台がないと、けがの原因になります。

◆使用前の点検

⚠ 警告

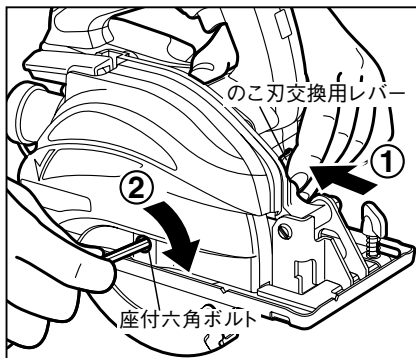
●使用前に次のことを確認する。

❶～❸については、必ずスイッチを切り、電池パックを外す。

❶オフロックレバーとスイッチが切れていることを確認します。

・オフロックレバーが解除され、スイッチが入っていることを知らずに電池パックを差込むと、不意に作動しだし、思わぬけがの原因になります。

❷のこ刃の締め付けを確認します。

・のこ刃交換用レバーを押し込みながら、ダストカバーのボルト穴から付属の六角棒スパナ4で座付六角ボルトを時計方向に回すと、のこ刃の回転が止まる位置があります。その状態のまま締め付けてください。

⚠ 警告

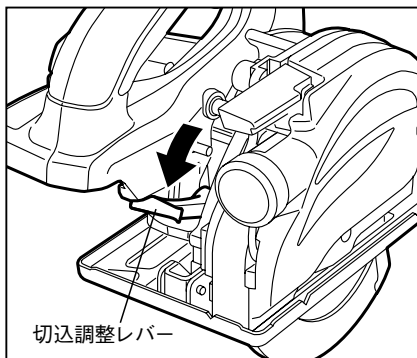
●のこ刃を締め付けた後、のこ刃交換用レバーが元の位置に戻っていることを確認する。

のこ刃交換用レバーが元の位置に戻り、のこ刃が円滑に回転することを確認してください。

❸切込調整レバーの締め付けを確認します。

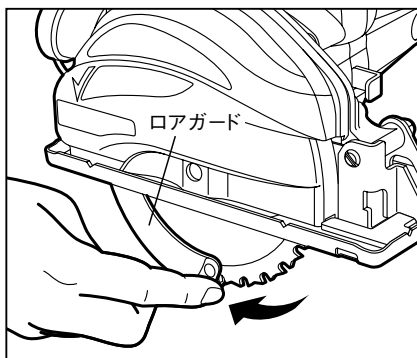
⚠ 警 告

●切込調整レバーが十分締まっていることを<u>確認する。</u>

レバーが緩んでいるとけがの原因になります。

❹ロアガード（保護カバー）の動きを確認します。

⚠ 警 告

●ロアガード（保護カバー）は、絶対に<u>固定しない、取り外さない。</u>また、円滑に動くことを<u>確認する。</u>

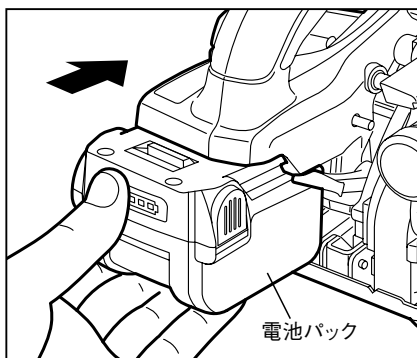
のこ刃が露出したままですとけがの原因になります。

万一ロアガード（保護カバー）が円滑に動かない場合は、直ぐに使用を中止してください。修理の際は決してご自分で修理をなさらないで、本機の性能回復の為に充分な技術と設備を有しているマックスエンジニアリング＆サービスファクトリー㈱へ、お買い求めの販売店を通じてお申し付けください。

❺電池パックを取り付けます。

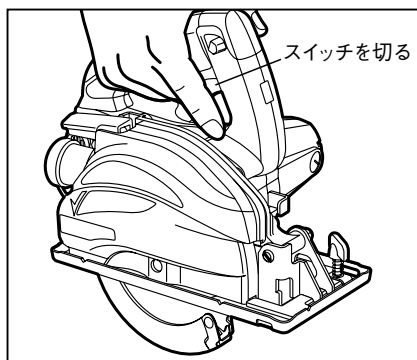
⚠ 警 告

●電池パックを本機に取り付け、取り外しをする時は、スイッチに<u>指をかけない。</u>

●使用前には、電池パックが本機に確実に取り付けられていることを必ず<u>確認する。</u>

不完全な状態ですと、作業中に電池パックが落下してけがなどする恐れがあります。

❻ブレーキがかかることを確認します。

・本機は、スイッチを切ると同時に、のこ刃の回転にブレーキがかかる構造になっています。ご使用前にブレーキがかかることを確認してください。

万一ブレーキがかからない場合は、直ぐに使用を中止してください。修理に際してはご自分で修理をなさらずに本機の性能回復の為に充分な技術と知識を有しているマックスエンジニアリング＆サービスファクトリー㈱へ、お買い求めの販売店を通じてお申し付けください。

⚠ 注 意

●ブレーキが働くときの反発力に注意する。

本機を落としたり、けがの原因になります。

注

●切断砥石は使用できません。

使用方法

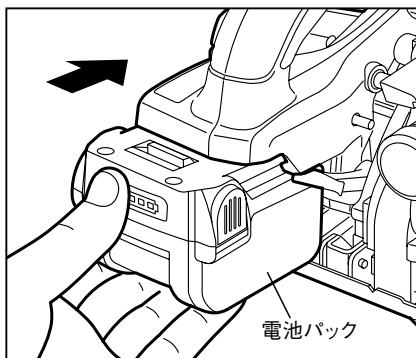
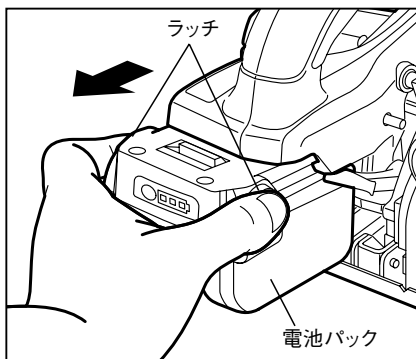
◆電池パックの取り付け、取り外し方

⚠ 警告

●電池パックを本機に取り付け、取り外しをする時は、スイッチに指をかけない。

●使用前には、電池パックが本機に確実に取り付けられていることを必ず確認する。

不完全な状態ですと、作業中に電池パックが落下してけがなどする恐れがあります。

・取り付けは、電池パックの溝を本機の溝に合わせ、矢印方向にまっすぐ奥までスライドさせ、「カチッ」と音がするまでしっかりと押し込んでください。

・電池パックを本機から取り外すときは、左右両側にあるラッチを押して、矢印方向にまっすぐ電池パックをスライドして取り外してください。

◆スイッチ操作について

⚠警 告

●本機に電池パックを装着する前に、スイッチが切れていることを確認する。

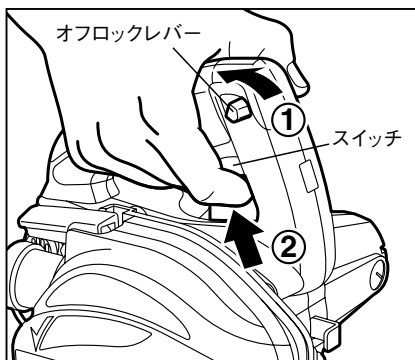
スイッチを入れたまま電池パックを装着すると急に回りだし、事故の原因になります。

⚠注 意

●本機はスイッチを切ると同時にブレーキがかかります。ブレーキがかかると反発力が発生しますので、本機をしっかり保持してください。

本機を落としたりして、けが、事故の原因になります。

・本機は安全に操作していただくため、ハンドル側面にオフロックレバーが付いています。オフロックレバーを押し下げた状態でスイッチを引くと本機のスイッチが入り、離すと切れます。

・本機のスイッチが入った後は、オフロックレバーから指を離しても、スイッチを引いている間は運転を続けます。
・スイッチから指を離すと自動的にオフロックレバーが戻り、スイッチが入らない状態になります。

〈スイッチ操作に関する機構〉

●ソフトスタート機構

本機には、始動時の反動を押さえ、電池パックの消費を低減させるソフトスタート機構を採用しています。

●ブレーキ機構

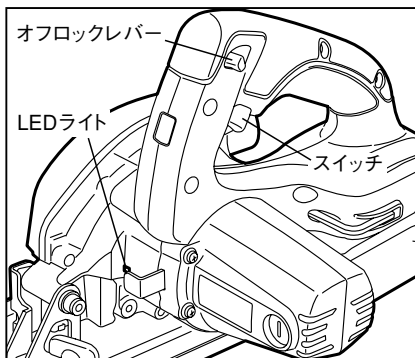
本機には、スイッチを切るとのこ刃がすばやく止まるブレーキ機構を採用しています。

◆ライトについて

⚠注 意

●ライトの光を直接のぞき込んだり、ライトの光を直接目に当てない。
ライトの光が連続して目に当たると目を傷める原因になります。

スイッチは、ライトスイッチを兼ねており、スイッチを引くとライトが点灯し、手元を照らします。

・オフロックレバーを押し下げないでスイッチを引いてもライトが点灯します。（本機は作動しません）
・オフロックレバーを押し下げながらスイッチを引くとライト点灯後、本機も作動します。
・本機のスイッチが入った後は、スイッチを引いている間はライトが点灯し続けます。スイッチを離すとライトも消灯します。

注

●ライトのカバー部に付着したゴミは、柔らかい布などで拭き取り、キズが付かないよう注意してください。ライトのカバー部にキズが付くと、照度低下の原因になります。
●ライトのカバー掃除の際は、ガソリン、シンナーなどで拭かないでください。カバーを傷めます。

⚠警 告

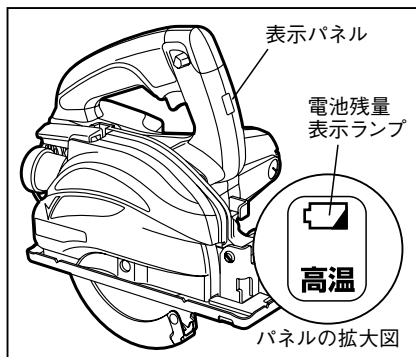
●ライトカバー掃除の際は、必ずスイッチを切り、電池パックを外す。
電池パックを差したまま行うと、事故の原因になります。

◆電池残量お知らせ、高温お知らせ表示について

⚠注 意

●表示パネル部に強い衝撃を与えたり、破いたりしないでください。
故障の原因になります。

〈電池残量お知らせ表示〉

・電池パックの電池残量が少なくなってきたとき、スイッチを引くと電池残量表示ランプが点滅または点灯しお知らせします。
スイッチを引き続けた場合、最大3秒間表示します。スイッチから指を離すとランプは消灯します。

・ランプの状態と電池残量は以下のようになっています。

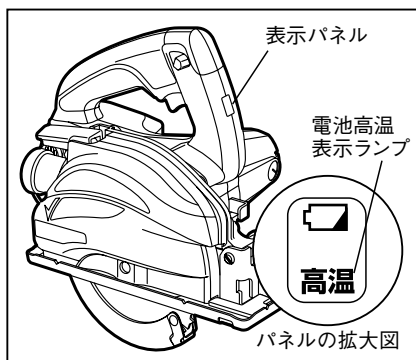
ランプの状態		電池残量
消灯	高温	十分電池残量があります。
点灯	高温	電池残量が少なくなっています。早めに充電してください。
点滅	高温	電池がなくなりましたので電池パックを充電してください。

注

●電池残量表示は、周囲温度、電池特性などで多少異なりますので目安として見てください。

〈高温お知らせ表示〉

・リチウムイオン電池は、高負荷作業（のこ刃がロックするなど）で電池が高温になると寿命が低下します。そこで、高温になったとき保護機能が働いて工具が自動停止します。スイッチを入れると高温お知らせランプが点滅しお知らせします。
スイッチを引き続けた場合、最大3秒間表示します。スイッチから指を離すとランプは消灯します。

・ランプの状態と電池温度は以下のようになっています。

ランプの状態		電池温度
消灯	高温	電池の温度は上がっていません。
点滅	高温	電池が高温になりましたのでしばらく本機を休ませ、十分放熱させてから使用を再開してください。

注

●高温ランプが繰り返し表示されるような作業はさけてください。

◆切断作業について

⚠ 警告

●使用前に電池パックが本機に確実に取り付けられていることを確認する。

不完全な状態ですと、作業中に電池パックが落下してけがなどする恐れがあります。

●切断中に本機をこじったり、強く押し過ぎたり、バックさせて切断したりしない。

モータに無理がかかるばかりでなく、強い反発力を受け、けがの原因になります。

●ロアガード（保護カバー）は、絶対に固定しない、取り外さない。また、円滑に動くことを確認する。

のこ刃が露出したままですとけがの原因になります。

●作業中断時や作業後は、必ずスイッチを切り、電池パックを本体から抜く。

●オフロックレバーは固定しない。また、移動時にはスイッチから指を離す。

不用意にモータが起動し、思わぬ事故をおこすことがあります。

●のこ刃を上向き、横向きにした使い方は絶対にしない。

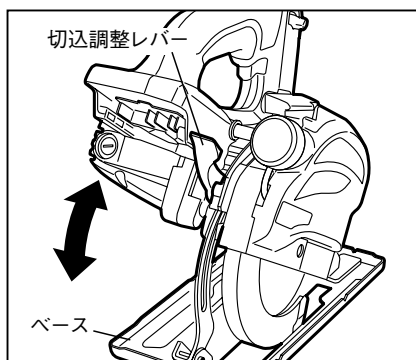
けがの原因になります。

●ダストカバーを外した状態でスイッチを絶対に入れない。

けがの原因になります。

❶切込み深さを調整します。

・切込み深さ調整は、切込調整レバーをゆるめて、材料の厚さに合わせてベースを上下させて調整してください。

・調整後は、切込調整レバーをしっかり締め付けてください。

⚠ 警告

●切込み深さ調整の際は、必ずスイッチを切り、電池パックを抜く。

電池パックを差したまま行うと、事故の原因になります。

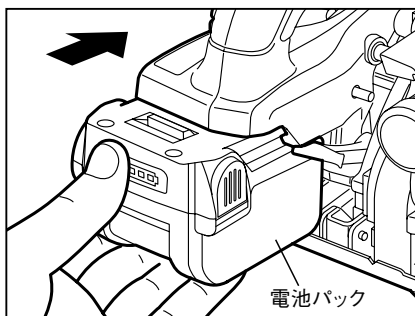
●切込み深さ調整後は、切込調整レバーがしっかり締め付けられ、ベースがしっかり固定されていることを確認する。

ベースがしっかり固定されていない不完全な状態のまま使用しますとけがの原因になります。

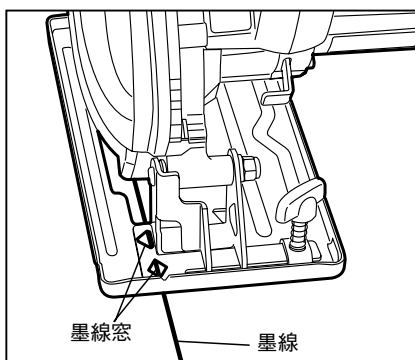
⚠注意

●材料が薄いときは、切込み深さを浅くしてお使いください。

❷スイッチが切れていることを確認し、電池パックを取り付けます。

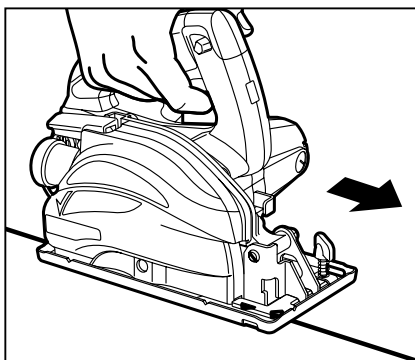
・電池パックは本機差込み部に「カチッ」と音がするまでしっかり押し込んでください。

❸墨線に合わせます。

・材料の上に本機（ベース）をのせ、ベース先端の切り欠き、ベース前方の墨線窓を墨線に合わせます。

●ベース先端の切り欠きとベース前方の墨線窓の位置合わせは目安です。必ず試し切りを行ってください。

❹スイッチを入れ、ゆっくり前方に進めます。

・のこ刃が材料に触れていない状態で本機をしっかり保持し、オフロックレバーを押し下げながらスイッチを引いてのこ刃を回転させます。

・のこ刃の回転が上がり、一定回転になりましたら墨線をなぞるようにゆっくり前方に進め、切り終わるまでこの状態を保つようにしてください。

・ひき肌をきれいにするには、一定の速さでまっすぐ進めてください。

注

●切断を始める前に、のこ刃の回転が最高速になるようにしてください。

●のこ刃のロックなどにより切断を途中で中断したときは、スイッチを切り、必ず最初の切断位置まで本体を戻してから、再度スイッチを入れ切断を始めてください。
数秒間ロックを続けると、モータの焼損や電池パックの寿命を著しく短くする原因になります。

●材料からベース底面が浮き上がった状態で切断しないでください。モータがロックする場合があります。

●予備の電池パックを用いて本機を連続使用する際は、本機を15分程度休ませてください。予備の電池パックを用いて連続作業を続けるとモータ、スイッチなどの温度が高くなり、焼損の原因になります。

●チップソーのチップが大きく欠けていたり、台金が損傷している場合は、新品のチップソーに交換してください。

●のこ刃交換用レバー（P41参照）はのこ刃軸を固定するものです。モータ運転中は絶対に押さないでください。

●電池パックの容量が少なくなると、ロックしやすくなりチップが破損する恐れがあります。
のこ刃の回転が遅くなってきたら、電池パックを充電してください。

●鋼材の重ね切りはしないでください。

●切断直後の材料や切断片、チップソーは高温になっていますので素手で触らないでください。

●切断を行うときは、切り落とし側の幅を20mm以上とるようにしてください。20mm以下ですと、切り落とした材料がダストカバーに巻き込まれて詰まることがあります。

●本体が熱くなったら作業を中断し本体の温度が下がってからお使いください。

◆1回の充電での作業量〈参考値〉

本機の1充電当たりの切断量の参考値です。(切断量は、材料の状態、のこ刃の種類、切れ味、周囲温度、電池パック特性などにより多少異なります)

材　料	寸　法	切断数
電線管	φ25.4mm × t 1.2mm	約200カット
配線・配管用チャンネル	40mm × 45mm × t 2.0mm	約80カット

注

切断作業上の注意

1回の充電による切断量を増やすには

●切断する時以外の運転(無負荷運転)は少なくしてください。

●切断中に本体をこじったり、強く押したりして、モータに無理をかけないでください。

●切れ味の悪くなったのこ刃は使用しないでください。

⚠ 注 意

●予備の電池パックを用いて本機を連続使用する際は、本機を15分程度休ませて使用する。

電池パック交換後すぐに作業を続けますとモータ、スイッチなどの温度が高くなり、焼損の原因になります。

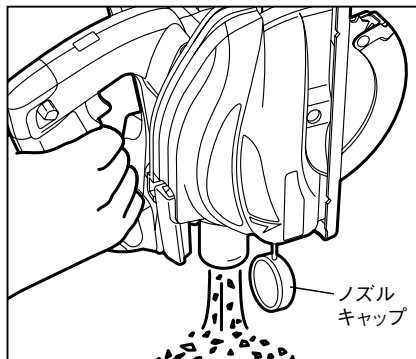
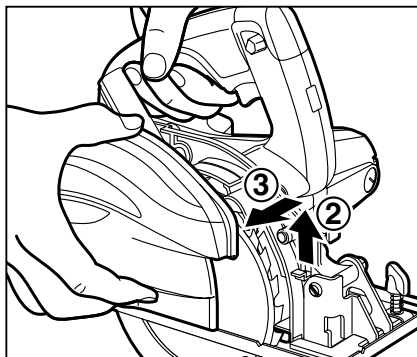
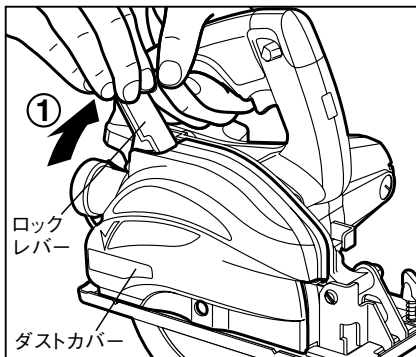
◆切粉の捨て方

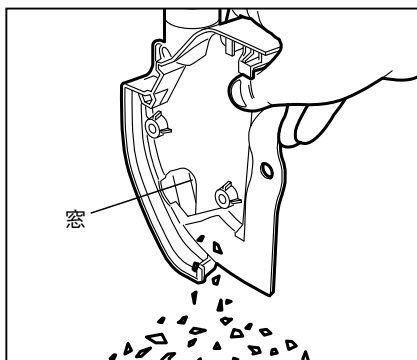
⚠注 意

- **切粉によってはダストケースが熱くなる場合があります。切粉やダストカバーには直接手などを触れない。**
  火傷の原因になります。
- **シンナー・ガソリン・油などの薬品類が付着した材料は、切断しない。**
  シンナー・ガソリン・油などの薬品類がダストカバーに付着すると、ひび割れなどをする恐れがあり、怪我の原因になります。
- **ダストカバーに切粉が満杯のまま使用すると集じん率が低下します。ダストカバー内に切粉が満杯になる前に捨ててください。**
- **切粉を捨てるときには本体のモータ部、電池パック取り付け部に切粉が入らないようにしてください。**

・本機には切粉を集じんするダストカバーを装備しています。ダストカバー内に切粉が溜まりましたらこまめに切粉を捨ててください。

切粉を捨てる方法は2種類あります。

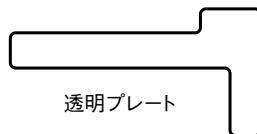
❶ダストカバー後方の集じん機接続穴に装着しているノズルキャップを外し、本機後部を下にして捨ててください。

❷ダストカバー上部のロックレバーを上げてダストカバーを本体から外し、ダストカバー内側の窓から捨ててください。

注

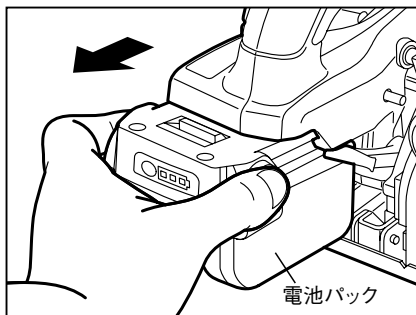
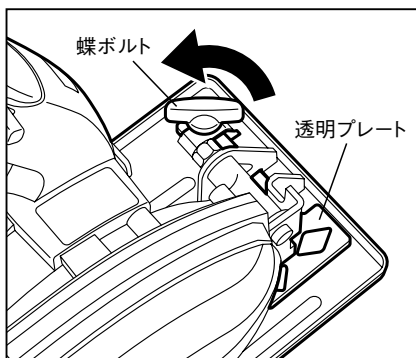
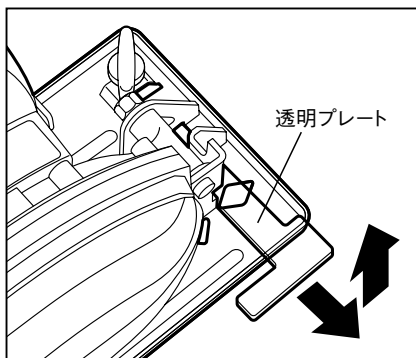
●ダストカバー内に切粉が一杯になる前に早めに捨ててください。

◆透明プレートの取り付け、取り外し方法

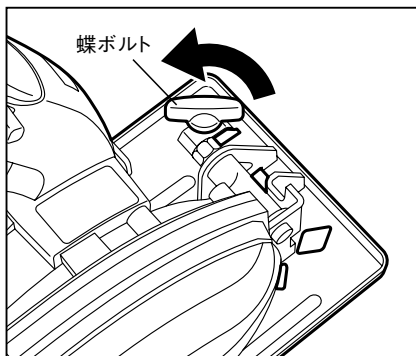
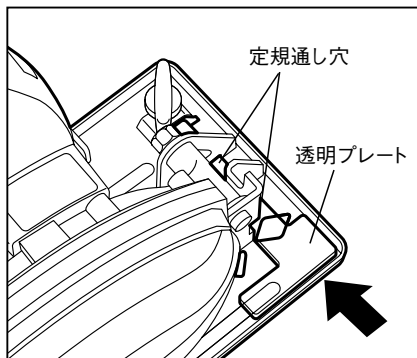
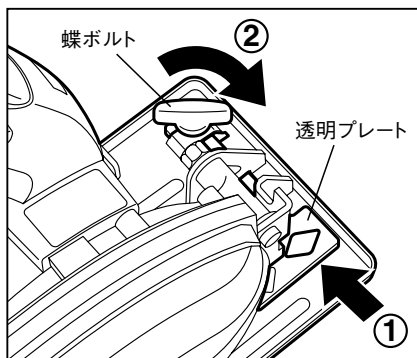
⚠ 警 告

●透明プレートの取り付け、取り外しの際は、必ずスイッチを切り、電池パックを外す。

●透明プレートの取り付け、取り外しの際は、安定した台や床の上で行う。

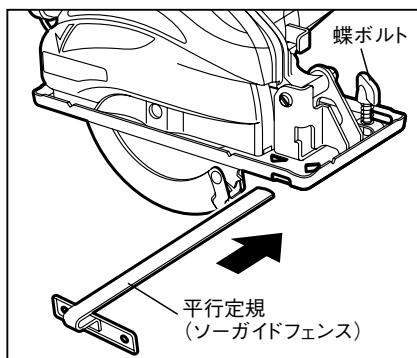
・ベース前方の墨線窓部に透明プレートが装備されています。
透明プレートが切粉などにより汚れたり、傷付いたりし、墨線窓から墨線が見づらくなりましたら交換してください。

〈**取り外し方**〉

❶電池パックを外します。

❷透明プレートを固定している蝶ボルトを緩めてください。

❸透明プレートを右側へ動かし、上に持ち上げて引き抜いてください。

〈**取り付け方**〉

❶蝶ボルトを緩めます。

❷透明プレートをベース前方の平行定規通し穴に差し込みます。

❸透明プレートを左側に寄せます。
❹蝶ボルトを締め付けます。

◆平行定規（ソーガイドフェンス）の使い方（別売部品）

※透明プレートが装着されている場合は、取り外してから、平行定規を差し込んでください。

・平行定規は、一定の幅で切断したいときに使用してください。

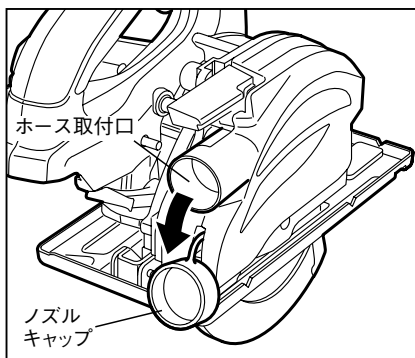
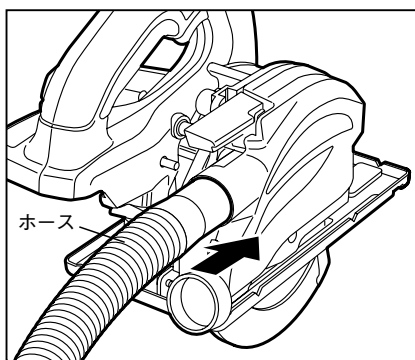
・平行定規を取り付けるときは、ベースの前部にある蝶ボルト（平行定規固定用）をゆるめ、定規取り付け口に定規を差込み、平行定規を左右に動かして切断位置を調整してください。切断位置が決まりましたら定規の側面を材料の側面にぴったりと付けて、蝶ボルトをしっかり締め付けてください。

◆集じん機（市販品）に接続する使い方

⚠ 警 告

●**本体を集じん機に接続する際は、必ずスイッチを切り、電池パックを本体から外す。**
思わぬ事故のもとになります。

●**集じん機の使用方法、集じんできる切粉などについては、集じん機の取扱説明書の指示に従う。**

●**金属を切断する場合は、集じん機に接続しない。**
火花・熱い切粉により、集じん機の火災の恐れがあります。ご使用の集じん機の取り扱い方法に従ってください。

❶ダストカバーの後方に取り付いているノズルキャップを外します。

❷集じん機に付属されているホースをホース取付口に差し込みます。
集じん機取り付け穴の内径はΦ25mmです。

のこ刃の取り付け、取り外し方

⚠ 警告

●**のこ刃の取り付け、取り外しの際は、必ずスイッチを切り、電池パックを外す。**
電池パックを差したまま行うと、事故の原因になります。

●**のこ刃の取り付け、取り外しの際は、安定した台や床の上で行う。**

●**ダストカバーを外した状態でスイッチを入れない。**
けがの原因になります。

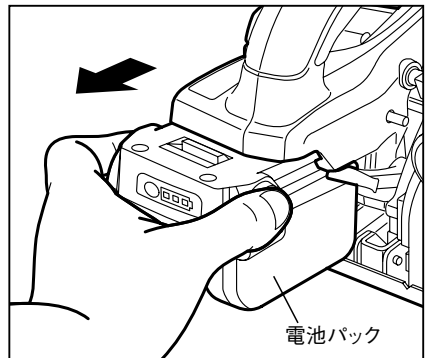
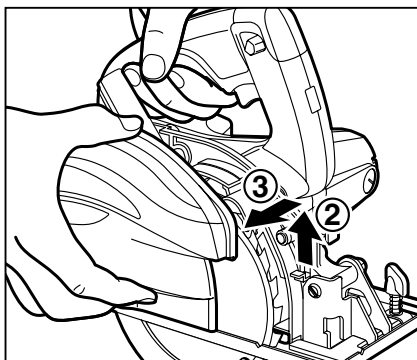
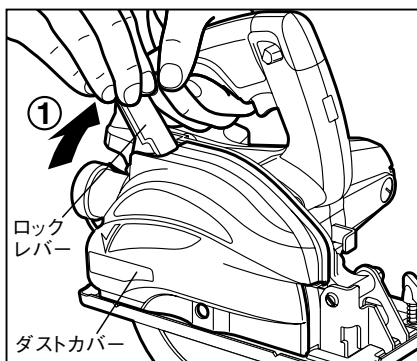
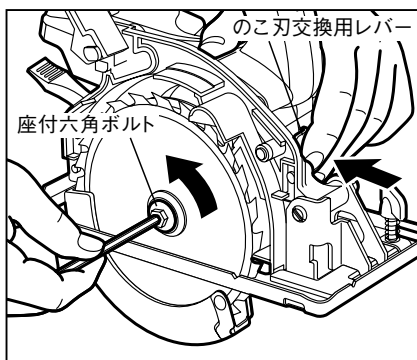
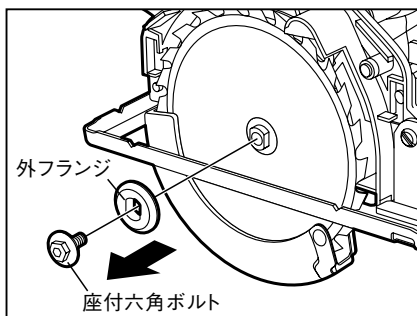
⚠ 注意

●**のこ刃にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用する。**
のこ刃が破損し、けがの原因になります。

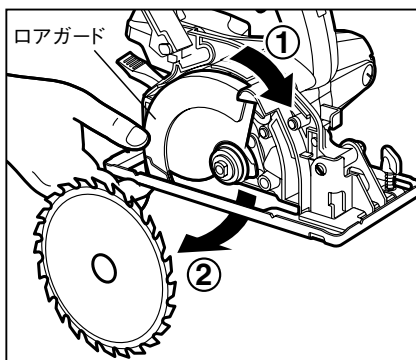
●**のこ刃を取り付ける時は、本機（ダストカバー）に付いている矢印とのこ刃に付いている矢印の方向を合わせる。**
矢印に合わせないとのこ刃の回転方向が逆回転になり、刃先を痛めたり、けがの原因になります。

●**のこ刃の着脱は付属の六角棒スパナ以外の工具は使用しない。**
締め過ぎや、締め付け不足となり、けがの原因になります。

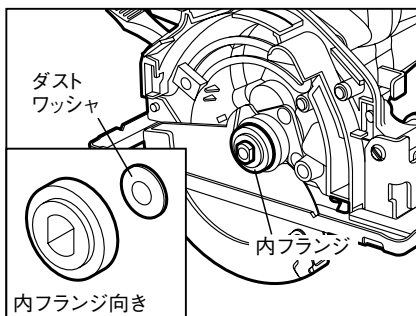
〈取り外し方〉

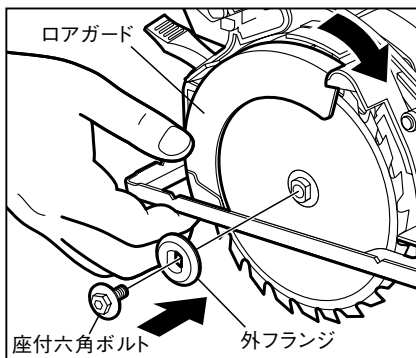
❶電池パックを外します。

❷ダストカバーを外します。
ダストレバーを上げ、ダストカバーを矢印の方向に引き抜き、外します。

❸のこ刃の軸を固定します。
のこ刃交換用レバーを押し込みながら、付属の六角棒スパナ4で座付六角ボルトを反時計方向(左回転)に回すと、のこ刃の回転が止まる位置があります。(この状態でのこ刃の軸が固定されます)

❹ボルトを外します。
のこ刃の回転が止まった状態で更に六角棒スパナ4を反時計方向(左回転)に回し、座付六角ボルトと外フランジを外します。

❺のこ刃を取り外します。

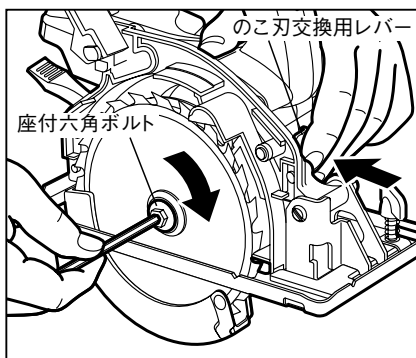
ロアガード(保護カバー)をいっぱい引き上げた状態でのこ刃を取り外します。

※このとき、内フランジとダストワッシャも外れることがあります。その場合は内フランジとダストワッシャを外してください。

〈取り付け方〉

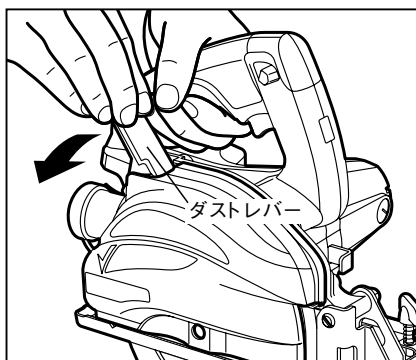
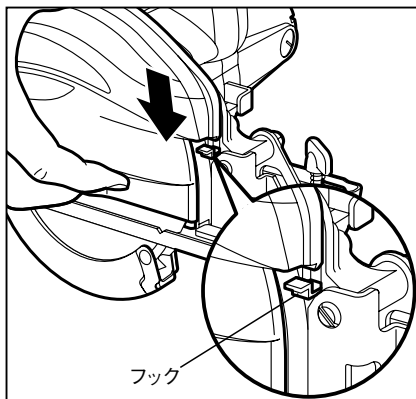
❶（内フランジとダストワッシャが外れている場合）軸にダストワッシャ、内フランジの順に取り付けます。

ダストワッシャは、平面が上側、内フランジは、凸側をのこ刃側に向けて取り付けてください。

❷のこ刃を取り付けます。

ロアガード(保護カバー)をいっぱい引き上げた状態にします。この状態で、のこ刃を内フランジの上に取り付けます。外フランジの凹をのこ刃側にして取り付けます。

❸ボルトを締め付けます。

のこ刃交換用レバーを押し込み、のこ刃軸を固定し、六角棒スパナ4で座付六角ボルトを時計方向(右回転)にしっかり締め付けます。

❹ダストカバー底面をベースに当て、本体内側のフックにひっかけてダストカバーの位置合わせをし、ダストレバーを下げ固定します。

注

●のこ刃の矢印と本機ダストカバーに表示されている矢印の向きが合っていることを確認してください。

⚠ 警 告

●のこ刃を締め付けた後、のこ刃交換用レバーが元の位置に戻っていることを確認する。

のこ刃交換用レバーが元の位置に戻り、のこ刃が円滑に回転することを確認してください。

作業中、本機が急に停止したら

本製品には、リチウムイオン電池を長く使用していただくために下記のときには制御回路が働いて工具が自動停止しますが、これは故障ではありません。

●**電池パックの電気が少なくなったとき：電池残量お知らせランプが点灯・点滅します。**
このときは、速やかに充電してください。

●**電池パックが高温になったとき：高温お知らせランプが点滅します。**
このときは本機をしばらくを休ませ、十分放熱させてから使用を再開してください。

●**本体が過負荷状態（のこ刃がロックするなど）になったとき：お知らせ表示はありません**
このときは、いったんスイッチを離し、過負荷の原因を取り除いてください。過負荷の条件を取り除けば再びご使用になれます。

⚠ 警告

●**制御回路が働いた電池をそのまま放置しない。**
電池パックの電気が空の状態で長時間放置すると電池パックの故障の原因になります。制御回路が作動したら、そのまま放置せず充電してください。

性能を維持するために（保守・点検）

⚠ 警告

●本機の点検・手入れの際は、必ずスイッチを切り、電池パックを本体から外す。
電池パックを本機に取り付けたまま行うと事故の原因になります。

●充電器の点検・手入れの際は、必ず電源プラグをコンセントから抜く。

◆のこ刃の点検

⚠ 警告

●切れ味の悪くなったのこ刃はそのまま使用しない。
無理して使用すると、切断時の反力が大きくなり、けがの原因になります。

・切れ味が悪くなったまま使用すると、モータに無理がかかり作業の能率も落ちます。また、電池パックの消耗も増え、使用時間が短くなりますので早めに目立てするか、新品と交換してください。

◆モータ部の取り扱い

・モータ部の巻線は本体の重要な部分です。巻線にキズ、洗油および水をつけないよう十分注意してください。

注

●ゴミやほこりを排出するため、定期的にモータを無負荷運転させて、湿気のない空気をハウジング後方の風穴から吹き込んでください。
モータ内部にゴミやほこりがたまると、故障の原因になります。

◆各部取り付けねじの点検

本機のねじが緩んでいないか点検してください。
もし、緩んでいたら締め直してください。

◆本機の手入れ

本機の掃除にはから拭き、水またはぬるま湯で薄めた中性洗剤を湿らせた布をよく絞ってから表面を拭いてください。

ガソリン、テレピン油、ペイント用シンナーなどの薬品は本機を傷めますので使用しないでください。

本機内部に液体が入らないように、また、本機を液体に浸けないように十分注意してください。

◆ロアガード(保護カバー)の動作点検と保守

・ロアガード(保護カバー)は、いつも円滑に動作するようにしておいてください。
なお、不具合のときは速やかに修理するようにしてください。

◆ダストカバー内の切粉排出口の清掃

・切粉などがたまらないように定期的に点検・清掃してください。

◆作業後の保管

●作業後は、高温にならない乾燥した場所に保管してください。お子様の手の届く範囲や落下の恐れがある所は避けてください。

●電池パックを長持ちさせるために、長期間(6ヶ月以上)ご使用にならない場合は、下記のことに注意して保管してください。

注

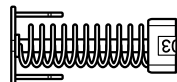
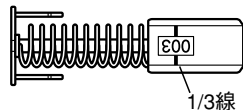
●充電してから保管する。
●温度が50℃以上の場所では保管しない。
●−20℃以下の場所では保管しない。
●直射日光の当たる場所には保管しない。
●結露するような温度変化の大きい場所での保管はしない。
●湿度の高い場所に保管しない。
●水を付着させない。
●湿度の低い乾燥した場所で保管する。
●運搬・移動時は落下や大きな振動を与えない。
●短絡(ショート)を防ぐために金属物に接触させない。
●電池パックは必ず本機・充電器から取り外して保管する。

◆カーボンブラシの点検・交換

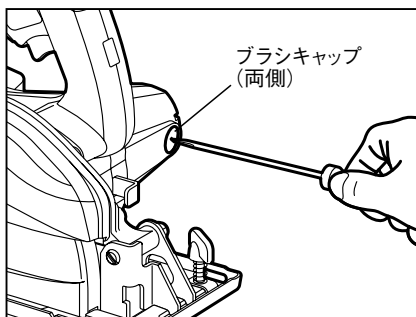
⚠注 意

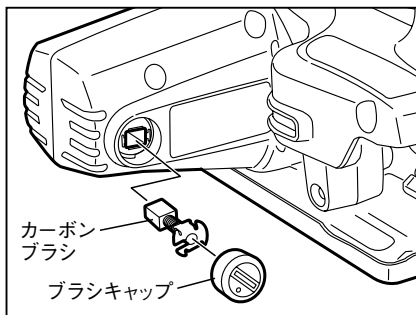
- **カーボンブラシの点検・交換の際は、必ずスイッチを切り、電池パックを本体から外す。**
  電池パックを本機に取り付けたまま行うと事故の原因になります。
- **新品と交換する際は必ず指定のカーボンブラシをご使用ください。指定以外のカーボンブラシを使用しますと、ブレーキがかからないことがあります。**
- **短くなったカーボンブラシをそのまま使用すると、火花が大きくなり、モータ焼損の原因となる場合があります。**
- **交換時は、弊社指定のカーボンブラシを使用し、必ず両方とも交換してください。**

・カーボンブラシは定期的に取り外して点検してください。

・カーボンブラシは全長の1/3(線の入った位置)程度に摩耗したら新しいカーボンブラシと交換してください。このとき、カーボンブラシがブラシホルダ内で前後にスムーズに動くか確認してください。新しいカーボンブラシと交換する際は、必ず弊社指定のカーボンブラシをご使用ください。

摩耗したカーボンブラシ

新しいカーボンブラシ

〈交換方法〉

❶一ドライバでブラシキャップを取り外してください。

❷中から摩耗したカーボンブラシを取り出し、新しいカーボンブラシに取り替えて、ブラシキャップを組みつけてください。

・カーボンブラシは2個1組になっています。交換するときは弊社指定のカーボンブラシを使用し、必ず両方とも同時に交換してください。このとき、カーボンブラシがブラシホルダ内で前後にスムーズに動くか確認してください。

保証、アフターサービスについて

【保証について】

●本機には保証書(外箱に添付)がついています。

●所定事項の記入および記載内容をお確かめのうえ、大切に保管してください。

●本機の基本保証期間はお買い上げ日より1年間です。

※電池パック、バッグ、のこ刃(チップソー)は消耗品のため保証対象外です。

【アフターサービスについて】

●本機の修理、メンテナンス、調整は純正部品を使用して行わなければなりません。
決してご自分で修理なさらないで、本機の性能回復に充分な技術と設備を有するマックスエンジニアリング&サービスファクトリー㈱へ、お買い求めの販売店を通じてご相談ください。修理の知識や技術のない方が修理を行いますと、事故やけがの恐れがあります。

●保証期間中の修理は保証書の記載内容に基づいて修理させていただきます。詳しくは保証書をご覧ください。

●保証期間経過後の修理は、修理によって機能が維持できる場合に、ご要望により有償修理させていただきます。

本社・営業本部	〒103-8502	中央区日本橋箱崎町６－６	TEL（03）3669-8121㈹

支店・営業所

札幌支店	〒060-0041	札幌市中央区大通東６－１２－８	TEL（011）261-7141㈹
仙台支店	〒984-0002	仙台市若林区卸町東２－１－２９	TEL（022）236-4121㈹
盛岡営業所	〒020-0824	盛岡市東安庭２－10－３	TEL（019）621-3541㈹
新潟支店	〒955-0081	三条市東裏館２－14－28	TEL（0256）34-2112㈹
東京支店	〒103-8502	中央区日本橋箱崎町６－６	TEL（03）3669-8118㈹
群馬営業所	〒370-0031	高崎市上大類町４１２	TEL（027）353-7075㈹
長野営業所	〒399-0033	松本市笹賀８１５５	TEL（0263）26-4377㈹
東関東営業所	〒300-0811	土浦市上高津９１５－１	TEL（029）835-7322㈹
千葉営業所	〒284-0001	四街道市大日１８７０－１	TEL（043）422-7400㈹
名古屋支店	〒462-0819	名古屋市北区平安２－４－８７	TEL（052）918-8619㈹
静岡営業所	〒420-0067	静岡市葵区幸町２９－１	TEL（054）205-3535㈹
大阪支店	〒553-0004	大阪市福島区玉川１－３－１８	TEL（06）6444-2035㈹
京都支店	〒612-8414	京都市伏見区竹田段川原町１９５	TEL（075）645-5061㈹
神戸営業所	〒650-0017	神戸市中央区楠町６－２－４	TEL（078）367-1580㈹
広島支店	〒733-0035	広島市西区南観音７－１１－２４	TEL（082）291-6331㈹
福岡支店	〒812-0006	福岡市博多区上牟田１－５－１	TEL（092）411-5416㈹
南九州営業所	〒891-0115	鹿児島市東開町３－24	TEL（099）269-5347㈹

販売関係会社

埼玉マックス㈱	〒331-0823	さいたま市北区日進町３－４２１	TEL（048）651-5341㈹
横浜マックス㈱	〒241-0822	横浜市旭区さちが丘７－６	TEL（045）364-5661㈹
多摩営業所	〒190-0022	立川市錦町５－17－19	TEL（042）528-3051㈹
金沢マックス㈱	〒921-8061	金沢市森戸２－15	TEL（076）240-1873㈹
岡山マックス㈱	〒700-0971	岡山市北区野田３－２３－２８	TEL（086）246-9516㈹
四国マックス㈱	〒761-8056	高松市上天神町７６１－３	TEL（087）866-5599㈹

マックスエンジニアリング&サービスファクトリー㈱

本社・高崎サービスステーション	〒370-0031	高崎市上大類町４１２	TEL（027）350-7820㈹
埼玉サービスステーション	〒331-0823	さいたま市北区日進町３－４２１	TEL（048）667-6448㈹
札幌サービスステーション	〒060-0041	札幌市中央区大通東６－１２－８	TEL（011）231-6487㈹
仙台サービスステーション	〒984-0002	仙台市若林区卸町東２－１－２９	TEL（022）237-0778㈹
名古屋サービスステーション	〒462-0819	名古屋市北区平安２－４－８７	TEL（052）918-8624㈹
大阪サービスステーション	〒553-0004	大阪市福島区玉川１－３－１８	TEL（06）6446-0815㈹
広島サービスステーション	〒733-0035	広島市西区南観音７－１１－２４	TEL（082）291-5670㈹
福岡サービスステーション	〒812-0006	福岡市博多区上牟田１－５－１	TEL（092）451-6430㈹

●住所、電話番号などは都合により変更になる場合があります。

●マックスお客様ご相談ダイヤル（無料） **0120-228-358**

月～金曜日 午前9時～午後6時

『ナンバーディスプレイ』を利用しています。

4011500
140604-00/00